



KYOCERA et l'écolabel Ange bleu (Blauer Engel)

Haute fonctionnalité, faible consommation de matière première

L'intérêt de ce label réside dans un ensemble de critères très large tels que la prise en compte du recyclage dès la conception des produits (éco-conception), la diminution des pollutions lors de la fabrication du produit, la réduction de la consommation d'énergie, des émissions chimiques, du bruit, et enfin, la prise en compte de la fin de vie du matériel informatique.

Ainsi 38 systèmes KYOCERA porte le label „Ange bleu“

Imprimantes n/b	couleur	Systèmes multifonctions	
FS-1028MFP	FS-4020DN	KM-2540	TASKalfa 220
FS-1128	FS-6950DN	KM-2560	TASKalfa 221
FS-1300D	FS-6970DN	KM-3040	TASKalfa250ci
FS-1350DN	FS-C5100DN	KM-3050	TASKalfa 300i
FS-2000D	FS-C5200DN	KM-3060	TASKalfa300ci
FS-2020D	FS-C5300DN	KM-4050	TASKalfa 400ci
FS-3900DN	FS-C5350DN	KM-5050	TASKalfa 420i
FS-3920DN	FS-C5400DN	TASKalfa 180	TASKalfa 500ci
FS-4000DN		TASKalfa 181	TASKalfa 520i
			TASKalfa 620
			TASKalfa 820

Les critères de remise du label Ange bleu (RAL-UZ 122)

Avantages pour l'environnement et la santé

- Faible émission de matières nocives pour l'air ambiant
- Faible consommation d'énergie en mode veille pour un meilleur bilan écologique
- Fonctionnement silencieux évitant les difficultés de concentration
- Adapté au papier recyclé
- Mode recto verso pour économie de papier
- Tambour à longue durée de vie, sans métaux lourds
- Construction adaptée au recyclage
- Matières plastiques identifiables
- Emballage écologique
- Etc.